

285_20-AVVISO RELATIVO AD APPALTO AGGIUDICATO

(Art.98 – Allegato XIV – Parte I – lett. D. del D. Lgs. 50/2016)

“SERVIZIO DI RIPARAZIONE E MANUTENZIONE DEGLI AUTOCARRI MERCEDES BENZ DEL CONSORZIO – ANNO 2020” – CIG: Z0B2E94861

1. **NOME, INDIRIZZO, NUMERO DI TELEFONO, E DI FAX, POSTA ELETTRONICA DELL'AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE:** Consorzio 6 Toscana Sud - Viale Ximenes n. 3 - 58100 Grosseto (GR) Italia, codice NUTS: ITE1A, tel. +39 056422189, fax +39 056420819, pec: bonifica@pec.cb6toscanasud.it, e-mail: segreteria@cb6toscanasud.it, URL: www.cb6toscanasud.it.
2. **TIPO DI AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE ED ATTIVITÀ ESERCITATA:** Organismo di diritto pubblico di cui all'Allegato IV del D. Lgs. 50/2016 – Difesa del Suolo e Regimazione delle Acque.
3. **CODICE CPV:** il servizio è riconducibile ai sensi del vocabolario comune per gli appalti pubblici, adottato dal regolamento (CE) n. 213/2008, al 50114000 Servizi di riparazione e manutenzione di camion.
4. **LUOGO DI ESPLETAMENTO DEL SERVIZIO:** il servizio sarà espletato nel comune di Grosseto (GR) NUTS: ITE1A.
5. **DESCRIZIONE DELL'APPALTO:** l'appalto riguarda il Servizio di riparazione e manutenzione degli autocarri Mercedes Benz del Consorzio – Anno 2020.
6. **TIPO DI PROCEDURA E CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE:** procedura ai sensi dell'art.36, comma 2, lett. a) del D. Lgs.50/2016
7. **AGGIUDICATARIO:** Truck Italia Spa, con sede legale in Montelupo Fiorentino (FI), via Viaccia n. 212, Partita IVA 05749120480 - NUTS: ITI14
8. **ALTRE INFORMAZIONI INERENTI ALL'AGGIUDICATARIO:**
 - a) L'aggiudicatario è una micro impresa, oppure una impresa piccola o media.
 - b) L'appalto è stato aggiudicato ad una singola impresa.
9. **VALORE CHE PUÒ ESSERE SUBAPPALTATO:** il subappalto non è ammesso.
10. **PROCEDURE DI RICORSO:** T.A.R. Toscana, via Ricasoli n.40, Firenze (FI).
11. **IMPORTO CONTRATTUALE:** € 5.000,00 oltre iva di legge (cinquemila/00)
12. **AGGIUDICAZIONE EFFICACE:** Determina del Direttore Area Manutenzioni n. 349 del 21/10/2020

Il Responsabile Unico del Procedimento
Ing. Massimo Tassi